

## OS DONS QUE TRAGO AQUI

*Balada*

*Pe Lucas de P.Almeida / Pe Lauro Palú*



Os dons que tra - go a - qui são o que fiz, o que vi -  
vi. O pão que o - fer - ta - rei pou - co de - pois co - mun ga -  
rei. As - sim tu - do o que é meu sin - to tam - bém que é de  
Deus. Es - for ço, tra - ba - lhos e so - nhos o a - mor con -  
cre - to e fe - liz des - te di - a por Cris - to, com Cris - to, e em  
Cris - to, tu - do o - fer - ta - mos ao Pai na a - le - gri - a.

1. Os dons que trago aqui, / São o que fiz, o que vivi. / O pão que ofertarei, / Pouco depois comungarei. / Assim tudo o que é meu, / Sinto também que é de Deus.

ESFORÇO, TRABALHOS E SONHOS, / O AMOR CONCRETO  
E FELIZ DESTE DIA / POR CRISTO, COM CRISTO E EM  
CRISTO, / TUDO OFERTAMOS AO PAI NA ALEGRIA.

2. Jesus nos quis chamar / Para o seguir e ajudar. / E aqui nos vai dizer / Como servir e oferecer. / Deus pôs nas minhas mãos / Para a eu partir com meus irmãos.